

**Filtre à sec pour gazogènes.**

Société anonyme dite : COMPAGNIE DES PROCÉDÉS GOHIN-POULENC et M. JEAN GOHIN résidant en France (Seine).

(Brevet principal pris le 2 mars 1943.)

**Demandée le 30 juin 1947, à 14<sup>h</sup> 35<sup>m</sup>, à Paris.**

Délivrée le 30 juillet 1952. — Publiée le 7 octobre 1952.

(Certificat d'addition dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

L'on a décrit au brevet principal un filtre à sec pour gaz comprenant un ou plusieurs éléments constitués par un matériau poreux hydrophile tel que l'éponge naturelle ou synthétique, doué d'une cohésion suffisant pour pouvoir être employé sans armature de support et utilisé sous forme d'éléments filtrants.

La présente addition a pour objet des modes de réalisation particuliers de ces filtres.

Dans un premier mode de réalisation, le filtre est formé par des éléments dont chacun est constitué par une monture métallique circulaire perforée recouverte de matériau poreux hydrophile, ces éléments étant reliés à l'une de leurs extrémités à une chambre munie d'une tubulure de sortie, l'autre extrémité étant fermée, et recouverte d'une cloche dans laquelle la chambre est enfoncée ou fixée de place en place.

La tubulure de sortie de la chambre peut traverser le filtre sur toute sa longueur en passant entre les éléments filtrants et une toile filtrante est avantageusement placée à l'intérieur de ladite tubulure à la sortie de la chambre.

Dans un deuxième mode de réalisation, les éléments filtrants, au lieu d'être en forme de tube, sont plats et constitués chacun par deux parois rectangulaires en matériau poreux hydrophile, l'espace compris entre ces deux parois étant fermé sur ses deux grands côtés et l'un de ses petits côtés et communiquant par son second petit côté à une chambre reliée à une tubulure de sortie.

Aux dessins annexés sont représentés plusieurs filtres objets de l'invention.

Dans ces dessins :

Fig. 1 est une coupe schématique partielle d'un premier mode de réalisation du filtre;

Fig. 2 est une vue analogue d'une variante;

Fig. 3 est une vue analogue d'un autre mode de réalisation du filtre;

Fig. 4 est une coupe par IV-IV de fig. 3.

Tel qu'il est représenté à la fig. 1, le filtre est formé par des éléments 1 constitués chacun par une monture métallique circulaire perforée 2 recouverte de matériau poreux hydrophile 3. Ces éléments sont fermés à l'une de leurs extrémités et reliés à l'autre à une chambre 4 munie d'une partie filetée 5 sur laquelle vient se visser la tubulure de sortie. Ils sont recouverts par une cloche 6 dans laquelle la chambre 4 est maintenue de place en place au moyen de vis 7.

Le gaz à filtrer pénètre dans le filtre par l'espace existant entre la chambre et la cloche, passe au travers des éléments 1 et sort par la tubulure vissée sur la partie filetée 5.

Dans le filtre représenté à la fig. 2, la tubulure de sortie 8 reliée à la chambre 4 traverse le filtre sur toute sa longueur en passant entre les éléments chambre. Cette disposition diminue considérablement les risques d'inflammation du matériau 3 par suite d'un retour de flamme. Les gaz à filtrer pénètrent par un conduit 10 à l'intérieur de la cloche 6 et la chambre 4 est entrée à force dans ladite cloche 6.

Dans le filtre représenté aux fig. 3 et 4, les éléments filtrants, au lieu d'être en forme de tube, sont plats et constitués chacun par deux parois rectangulaires 11 en matériau poreux hydrophile recouvert d'un grillage métallique 12. L'espace compris entre les deux parois est fermé sur ses deux grands côtés ainsi que sur l'un de ses petits côtés. Ces éléments sont réunis par leur second petit côté à un plateau 13 dans lequel sont percés des

orifices de passage pour les gaz 14 et qui repose sur un joint 15 fixé dans une enveloppe 16. A la partie inférieure de l'enveloppe 16 est fixée une tubulure d'admission 17 et la partie supérieure de cette enveloppe forme une chambre 18 fermée par un couvercle 19 et munie d'une tubulure de sortie 20.

Les filtres décrits dans la présente addition et dans le brevet principal peuvent servir non seulement au filtrage de gaz de gazogène mais encore au filtrage de n'importe quel gaz, en particulier d'air destiné par exemple à servir de comburant dans un moteur à combustion interne ou destiné à une installation de conditionnement d'une salle.

#### RÉSUMÉ.

La présente addition a pour objet :

1° Dans un filtre à sec, tel qu'il est défini au brevet principal, les caractéristiques complémentaires suivantes considérées isolément ou dans toutes leurs combinaisons techniquement possibles :

a. Chaque élément est constitué par une monture métallique circulaire perforée recouverte de matériau poreux hydrophile et est relié à l'une de ses extrémités à une chambre munie d'une tubulure de sortie, l'autre extrémité étant fermée, et l'en-

semble des éléments étant recouverts d'une cloche dans laquelle la chambre est enfoncée ou fixée de place en place;

b. L'élément est plat et constitué par deux parois rectangulaires en matériau poreux hydrophile, l'espace compris entre ces deux parois étant fermé sur ses deux grands côtés et l'un de ses petits côtés et communiquant par son second petit côté à une chambre reliée à une tubulure de sortie;

c. La tubulure de sortie traverse le filtre sur toute sa longueur en passant entre les éléments filtrants;

d. Une toile filtrante est placée à l'intérieur de la tubulure de sortie en aval de la chambre;

2° L'application des filtres décrits au brevet principal et dans la présente addition au filtrage de l'air destiné en particulier à servir de comburant dans un moteur à combustion interne ou destiné à une installation de conditionnement d'une salle.

Société anonyme dite :

COMPAGNIE DES PROCÉDÉS GOHIN POULENC

et JEAN GOHIN.

Par procuration :

HARLÉ et LÉCHOPIEZ.

Fig. 1

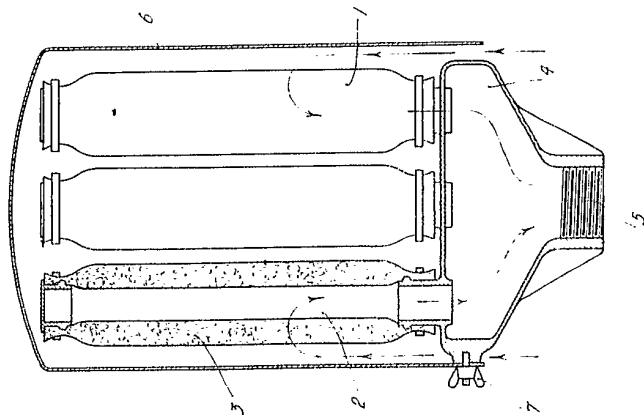
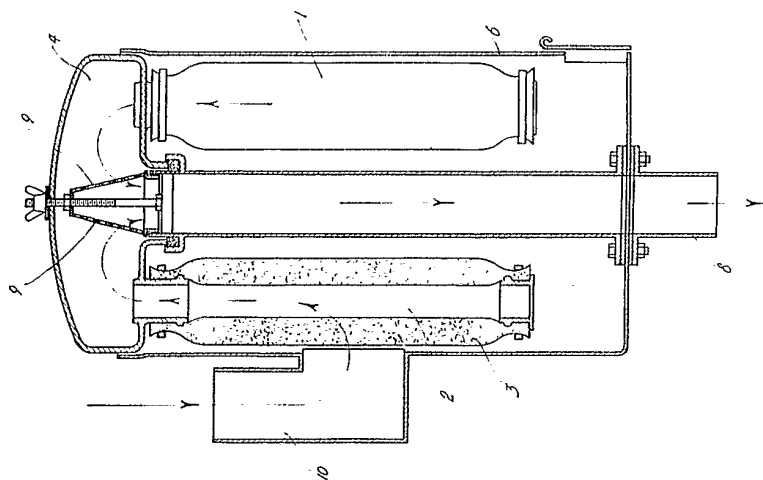


Fig. 2



*Fig. 1*

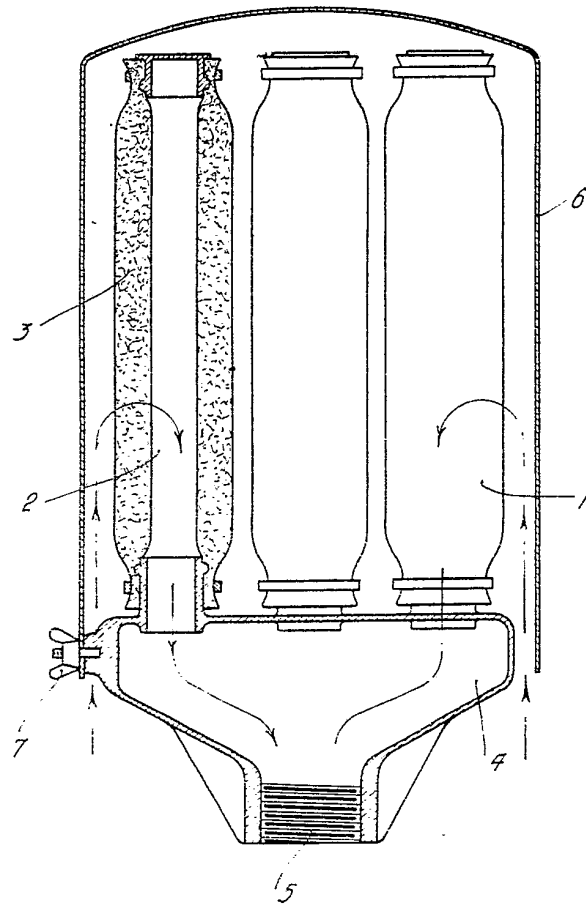


Fig. 2

x./

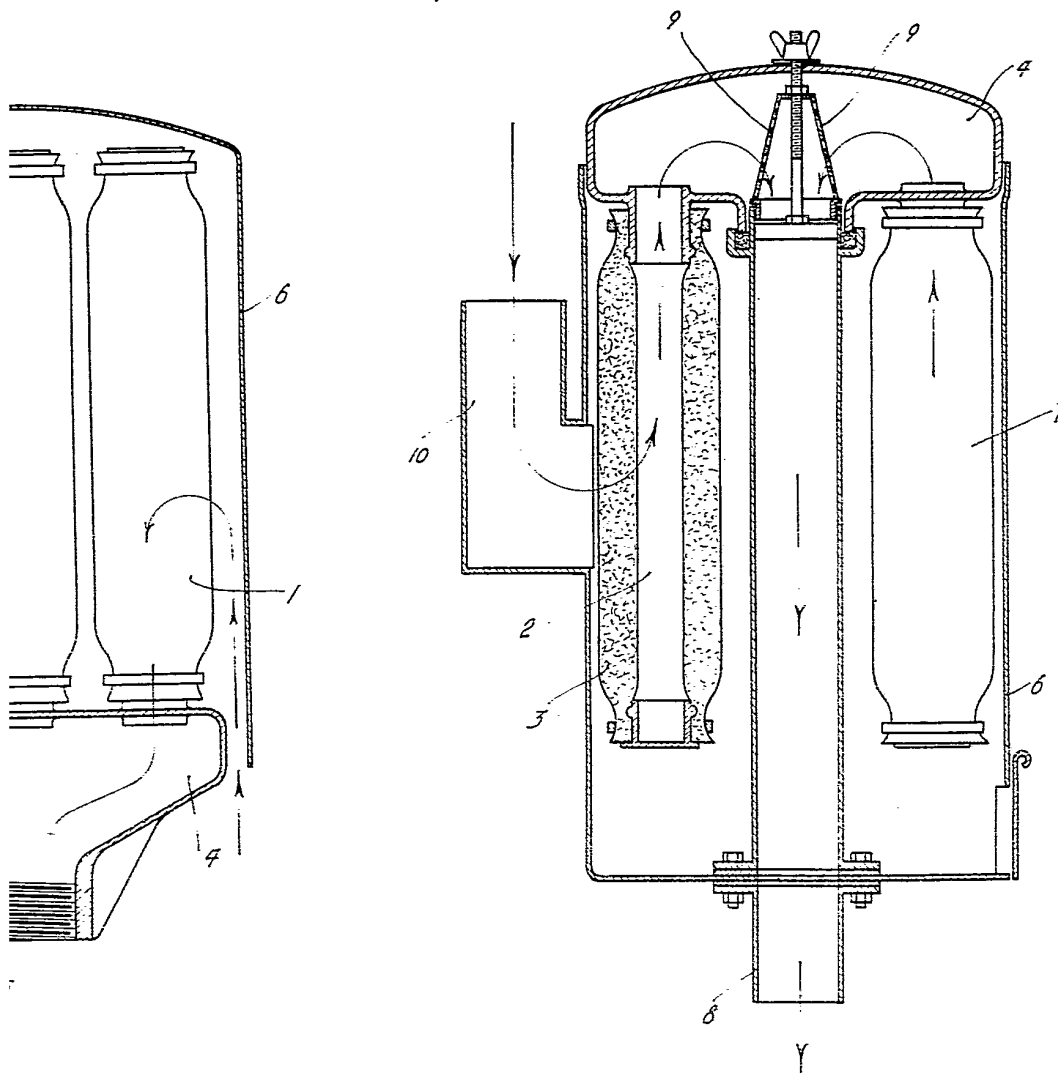


Fig. 3

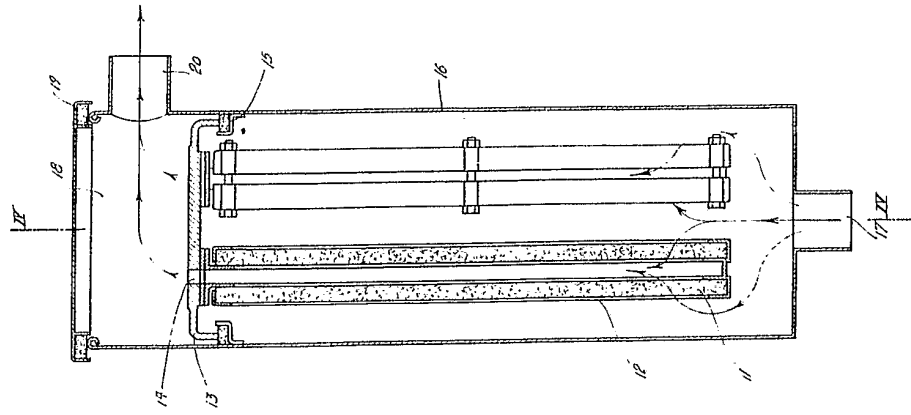
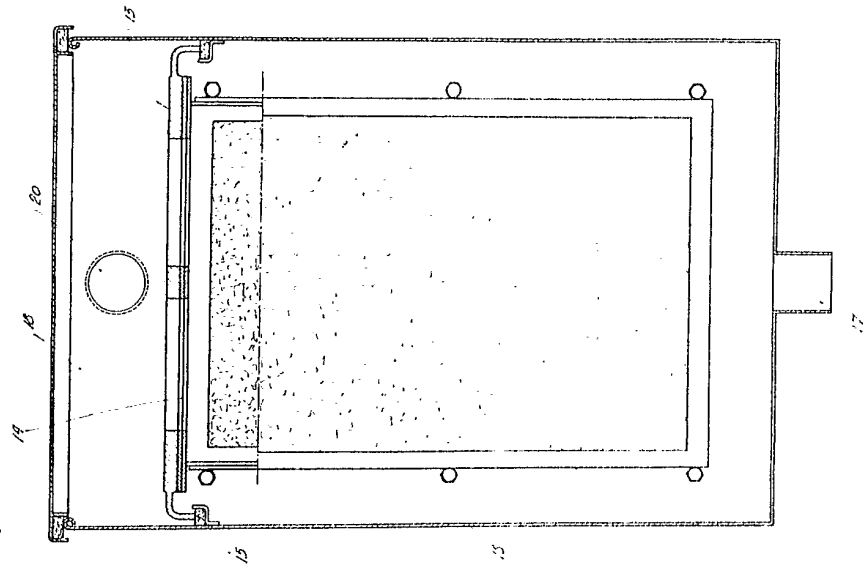


Fig. 4



*Fig. 3*

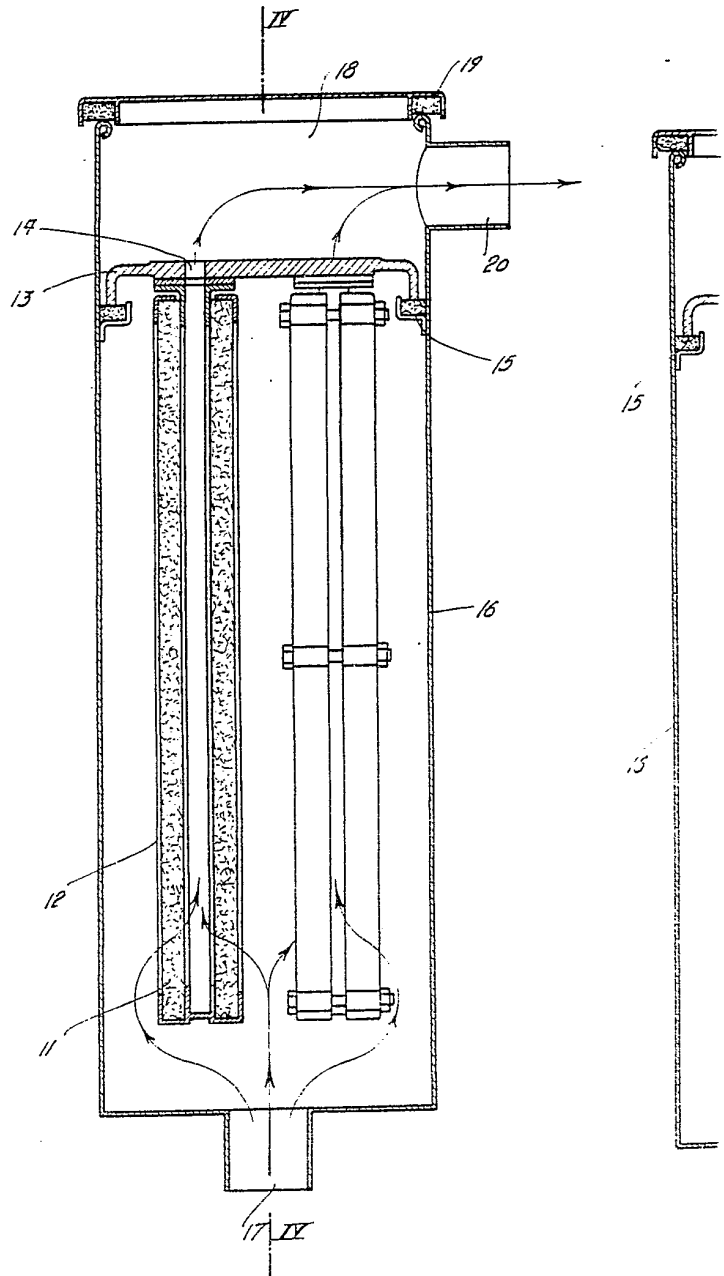


Fig. 4

5

V

